

# **ΦΟΙΤΗΤΙΚΕΣ ΕΣΤΙΕΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΑΠΘ**

## **ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ**

**Σας γνωρίζουμε ότι:**

**Για το ακαδημαϊκό έτος 2016-2017 οι πρωτοετείς φοιτητές του ΑΠΘ θα μπορούν να υποβάλλουν εντός 25 ημερών από την ανακοίνωση των αποτελεσμάτων, αίτηση εισδοχής στις Φοιτητικές εστίες με τα απαραίτητα δικαιολογητικά.**

**Οι αιτήσεις θα υποβάλλονται στο γραφείο Επιμελητείας στην Α΄ΦΕΘ στη διεύθυνση Στ. Κυριακίδη 17 στις σαράντα εκκλησιές, καθημερινά από Δευτέρα έως Παρασκευή και ώρες 08.00 π.μ έως 14.00 μ.μ**

**Τηλέφωνα επικοινωνίας.**

**2310210314 - 2310210315**

**ΘΕΣ/ΝΙΚΗ 22/08/2016**